



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: **DH24AA004360003**
Certificate No.

委托方名称: 尼莫电动工具(惠州)有限公司
Client name

委托方地址: 广东省惠州市惠城区小金口镇小铁区骆坑村第四工业区二层
Add. of Client

计量器具名称: 数显卡尺
Name of Instrument

型号/规格: (0~200) mm
Type/Specification

制造单位: GuangLu
Manufacturer

器具编号: K21A201262
Serial No.

接收日期: 2024 年 02 月 27 日
Date of Receipt Year Month Day

校准日期: 2024 年 02 月 27 日
Date of calibration Year Month Day

批准人: 徐群峰 徐群峰
Approved by

签发日期: 2024 年 02 月 28 日
Date of issue Year Month Day

核验员: 曾海洋 曾海洋
Checked by

校准员: 陈小刚 陈小刚
Calibrated by

该二维码非公众号



(证书专用章)

Stamp

扫码查证书信息(真伪)

计量校准机构备案号: 粤校备2017B010

Register No: 粤校备2017B010

地址: 深圳市龙华区大浪街道同胜社区浦华科技园厂房A1层

Add: 1st Floor, Building A1, Puhua Science and Technology Park, Tongsheng Community, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

电话: 0755-28161768/28162768/28166778

Tel: 0755-28161768/28162768/28166778

传真: 0755-21004376 邮编: 518109

Fax: 0755-21004376 Zip Code: 518109

网址: www.szdhjl.com 电子邮箱: szdhjl@163.com

http://www.szdhjl.com E-mail: szdhjl@163.com



深圳市东华计量检测技术有限公司

Shenzhen Donghua Metrology & Testing Technology Co., Ltd.

证书编号: **DH24AA004360003**
Certificate No.

证书说明

Certificate Statement

1、本校准证书包含的数据和信息仅对本次被校准的计量器具负责。

The calibration certificate contains data and information applies only to the calibrated instrument.

2、本公司仅对加盖我司的“证书专用章”的完整证书负责。

The company only Division I stamped “certificate special seal” is responsible for the full certificate.

3、未经本公司书面授权，不得部分复印证书。

The certificate shall not be photocopied without the written authorization of the company.

4、本证书所有的校准结果都可溯源至国际单位制（SI）单位和社会公用计量标准

All calibration results of this certificate can be traced back to the International System of Units (SI) and social public measurement standards

5、本次校准依据的技术文件：

Reference Documents for the Calibration :

JJG 30-2012 通用卡尺检定规程

JJG 30-2012 Verification Regulation of Current Calipers

6、本次校准所使用的主要计量标准器具：

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum permissible Error	设备编号 Equipment No.	溯源机构 证书编号 Traceability to/ Certificate No.	溯源有效期 Traceability Due Date
量块	(10~291.8) mm	$U=(0.5+5L)\mu\text{m}, (L: \text{m}), k=2.68$	CD035	深圳市东华计量检测技术 有限公司 DH23ZX007580001	2024-11-06

7、校准地点：委托方实验室

Operation Location

8、环境条件：

温度 20.5

Operation Environment

Temperature



相对湿度 55 %

RH



证书编号: DH24AA004360003
Certificate No.

校准结果

Result of Calibration

1、外观及相互作用: 正常
Appearance and interaction: Normal

2、外量爪示值误差:
Indication Error of external quantity claw:

标准值 Standard (mm)	示值 Indication (mm)	误差 Error (mm)	不确定度 (k=2) U (mm)
51.20	51.20	0.00	0.01
121.50	121.51	0.01	0.01
191.80	191.82	0.02	0.01

3、内量爪示值误差:
Indication Error of internal quantity claw:

标准值 Standard (mm)	示值 Indication (mm)	误差 Error (mm)	不确定度 (k=2) U (mm)
51.20	51.20	0.00	0.01
121.50	121.51	0.01	0.01
191.80	191.81	0.01	0.01

4、深度测量杆示值误差:
Indication Error of The depth measuring rod :

标准值 Standard (mm)	示值 Indication (mm)	误差 Error (mm)	不确定度 (k=2) U (mm)
20.00	20.01	0.01	0.01

说明 (Explanation):

1、本次测量结果的不确定度 (k=2)。

The uncertainty of the measurement result (k=2) .

2、本次校准结果不确定度的评估和表述依据JJF1059.1的要求。

The uncertainty of the calibration result is evaluated and expressed according to the requirement of JJF1059.1.

3、根据客户要求和所依据技术文件的规定, 建议复校时间间隔不超过12个月。

According to customers' request and technical documents, the re-check time interval should not exceed 12 months.

—以下空白—
blank below

